

Параметры резки различных материалов

Материал	Толщина заготовки, мм	Скорость при заданном качестве реза, мм/мин.		
		Гладкая поверхность (мм/мин.)	Среднее качество (мм/мин.)	Макс. скорость подачи (мм/мин.)
Нержавеющая сталь AISI304/AISI321	10	80	140	280
	20	35	65	130
	30	25	45	90
	40	18	33	65
	50	12	22	44
	80	6	10	20
	100	4	7	14
	150	1,5	2,5	5
Конструкционная сталь (ст3сп5, 09Г2С)	10	85	155	310
	20	40	70	140
	30	28	48	95
	40	19	35	70
	50	14	24	48
	80	6	11	22
	100	5	8	15
	150	1,8	3	7
Алюминий	30	600	110	220
	40	40	75	150
	50	28	55	110
	75	18	32	64
	100	14	24	48
	150	8	14	28
Латунь	10	130	220	440
	20	50	90	180
	50	19	35	70
Бронза	10	100	190	380
	20	40	70	140
	50	14	25	50
ТИТАН	20	40	70	140
	50	14	25	50
Высоколегированная сталь	4	1,6	3	6
	6	1,1	2	4
	10	0,6	1	2